



速度制限のない 3D 加工を実現

Z 軸フォーカス可変部に反射光学系を利用することで、透過光学系を利用した従来の Z 軸フォーカスユニットよりもはるかに高速に Z 軸移動をすることができます。今までは、3D スキャンシステムの最大動作速度が Z 軸フォーカスユニットの速度に制限されていたのが、このユニットを用いることで、その制限から解放され、2D スキャンヘッドの性能を最大限に生かした 3D 加工が可能になります。

製品仕様（一例）

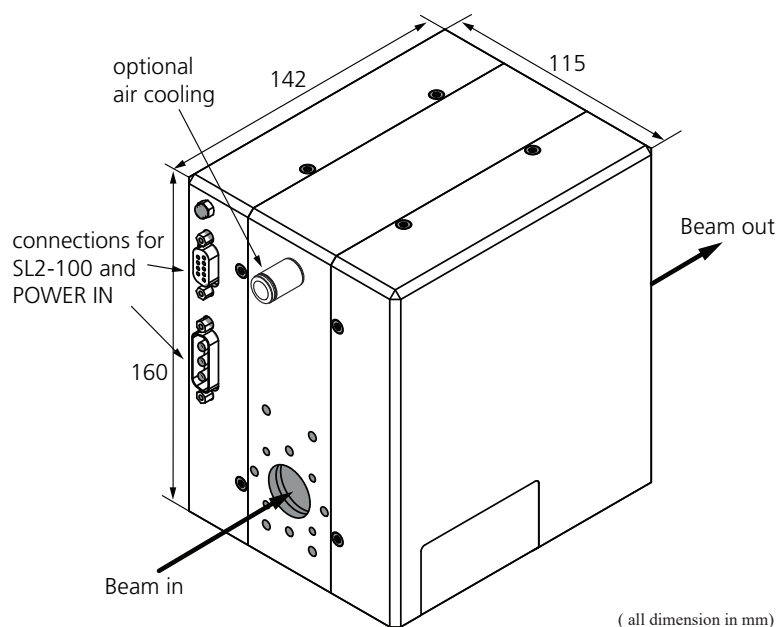
入射ビーム径	14 mm
対応波長	515 nm - 532 nm
	1030 nm - 1070 nm ⁽¹⁾
ビーム倍率	1 倍
トラッキングエラー	0.1 ms
ビームガイダンス	反射光学系
質量	3.7 kg

入力レーザーパワー（冷却時）	120 W (green)
	200 W (IR)
フォーカスレンジ ⁽²⁾	± 14 mm
フィールド上のフォーカス速度 ⁽²⁾	最大 30 m/s

(1) その他の波長についてはお問い合わせください。

(2) f = 160 mm の f θ レンズ使用時

概略図



お問い合わせはこちら